

## Pinze a pressare REMS Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)  
e pressatrici radiali idonee di altre marche

per tutti i comuni sistemi pressfitting

### Scegliete voi stessi le pinze a pressare REMS/ gli anelli a pressare REMS!

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti a gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze/anelli a pressare indicati in giallo nella tabella.

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei rispettivi sistemi pressfitting. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasce delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento tramite pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN o, se necessario a livello di sistema, tramite REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC con forza di spinta 45 kN; vedere la tabella seguente. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia (pagina 236). Tutte le pinze a pressare contrassegnate con \* sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.

Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

### Pinza a pressare REMS (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Il modello standard più venduto. Le pinze a pressare REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting (**brevetto EP 2 027 971**).

### Pinza a pressare REMS (PZ-4G)

Pinza a pressare REMS (PZ-4G) con 2 segmenti mobili paralleli per pressature lineari di dimensioni medie.

### Pinza a pressare REMS (PZ-S)

Pinza a pressare REMS (PZ-S) con un segmento fisso e due segmenti a pressare a snodo mobile per dimensioni medie. Le pinze a pressare REMS VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting.

### Anello a pressare REMS (PR-3S)

REMS anello a pressare (PR-3S) con 3 segmenti a pressare, 2 a movimento basculante, per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale dei segmenti di pressatura. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 236.

### Anello a pressare REMS (PR-3B)

Anello a pressare (PR-3B) REMS con 3 ganasce per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale delle ganasce. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 236. Gli anelli a pressare REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting.

### Anello a pressare REMS (PR-2B)

Anello a pressare REMS (PR-2B) con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in spazi ristretti per dimensioni medie. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 236.

### Anello a pressare REMS S (PR-2B)

Anello a pressare REMS S (PR-2B), orientabile su qualsiasi angolo, con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS S (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 236.

### Tracciabilità secondo EN 1775:2007

Le pinze e gli anelli a pressare REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressatura, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza o l'anello di pressatura adatti.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

### Conferme di idoneità

Vedi pagina 237.

### Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 238.



Due collegamenti  
per pressatrice radiale  
manuale REMS  
Eco-Press e pressatrici  
radiali REMS 32 kN.



Prodotto tedesco di qualità



Pinza a pressare REMS (PZ-2B)



Pinza a pressare REMS (PZ-4G)



Pinza a pressare REMS (PZ-S)



Anello a pressare REMS (PR-3S)



Anello a pressare REMS (PR-3B)



Anello a pressare REMS (PR-2B)



Anello a pressare REMS S (PR-3B),  
orientabile su qualsiasi angolo