

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700
	BMP ⅜"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ⅝"		571706
	BMP ¾"		571708
	BMP ⅞"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1⅜"		571714
Conex Bänninger >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
Conex Bänninger >B< Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)		Z5
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁴⁾		Z5
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁴⁾		Z5
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁴⁾		Z5
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
Conex Bänninger >B< Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 88,9 G XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 108,0 G XL (PR-3S)		26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾
	M 12 S (PR-2B)		Z8
	M 15 S (PR-2B)		Z8
	M 18 S (PR-2B)		Z8
	M 22 S (PR-2B)		Z8
	M 28 S (PR-2B)		Z8
	M 35 S (PR-2B)		Z8
			574746 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

1) Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

2) Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

3) Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

4) Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

6) I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

7) Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

8) Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

9) Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

10) Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.