

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	Rfz 16*		571325
	Rfz 18*		571327
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
Fittings Estándar PE-X	Rfz 16*		571325
	Rfz 20*		571330
	Rfz 25		571335
	Rfz 32		571340
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FORZA GAS CRIMP (AUS)	U 63 (PZ-S)		572365
	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	M 18 S (PR-2B)	Z1	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
FRABO FRABOPRESS 316 M	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

¹⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

²⁾ Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

³⁾ Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

⁶⁾ I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

⁷⁾ Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

⁸⁾ Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

⁹⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

¹⁰⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.