

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
LK Systems LK >B-Press Gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
LK Systems LK Universal	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
LVI-DAHL Altech-Alupex	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
MAINCOR MAINPRESS	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 11,5*		570315
	TH 16*		570460
Mair Heiztechnik M-Press	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-46)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Meier Tobler Metalplast - Stramax Serie MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
METALGRUP Permatubo	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
METALGRUP PexGrup	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
METALGRUP MultiGrup	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
Mueller Industries Streamline PRS	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
MULTITHERM PRESSSYSTEM	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Multicap Industrial AIS PEX	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

\* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

1) Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

2) Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

3) Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

4) Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

6) I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

7) Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

8) Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

9) Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

10) Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet [www.rems.de](http://www.rems.de) > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.