

Pinze a pressare REMS

Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
POLYSAN	TH 14*		570455
Handelsges.	TH 16*		570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*		570465
TH 20*			570470
POLYSAN- Press-System	TH 26*		570475
TH 32			570480
TH 40			570485
TH 50 (PZ-S)			572400
TH 63 (PZ-S)			572405
THz 75 (PR-3B)	Z4		572829 R
TH 16 S (PR-2B)	Z8		574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8		574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8		574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8		574798 R
POLYSAN	TH 14*		570455
Handelsges.	TH 16*		570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*		570465
TH 20*			570470
POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26*		570475
HE 32			571900
HEz 40			571904
TH 16 S (PR-2B)	Z8		574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8		574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8		574794 R
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570765
U 18*			570770
U 20*			570775
U 25*			570780
U 32			570785
U 40			570790
U 50			570795
U 63 (PR-3B)	Z4		572837 R
U 63 (PZ-S)			572365
Prandelli	H 14*		570310
Multyrama Pf	H 16*		570320
H 18*			570340
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
U 40			570790
U 50			570795
U 63 (PR-3B)	Z4		572837 R
Prandelli	H 16*		570320
Multyrama Pfm	H 18*		570340
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
TH 16*			570460
TH 18*			570465
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 40			570485
TH 50 (PZ-S)			572400
TH 16 S (PR-2B)	Z8		574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8		574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8		574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8		574798 R
U 16*			570765
U 18*			570770
U 20*			570775
U 40			570790
U 50			570795
U 63 (PR-3B)	Z4		572837 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
PURMO	F 16*		570717
Cleverfit Radial	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920
R			
Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
aesPRES ⁱⁱ	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
inoxPRES ⁱⁱ	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
MARINEPRES ⁱⁱ	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁱⁱ	Z7 XL 45 kN ⁱⁱ	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

¹⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

²⁾ Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

³⁾ Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

⁶⁾ I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

⁷⁾ Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

⁸⁾ Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

⁹⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

¹⁰⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.