

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.	Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110	SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765
	M 18 ⁹⁾		570120		U 20*		570775
	M 22		570130		H 26*		570370
	M 28 ¹⁾		570140		U 32		570785
	M 35		570150		H 16*		570320
	M 42 (PZ-4G)		570160		H 20*		570350
	M 54 (PZ-4G)		570170		H 26*		570370
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		H 32		570380
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R		H 20*		570350
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		H 25*		570360
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		H 32		570380
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		RFz 16*		571325
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		RFz 20*		571330
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		RFz 25		571335
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 15		570110		RFz 32		571340
	M 18 ⁹⁾		570120		TH 16*		570460
	M 22		570130		TH 20*		570470
	M 28 ¹⁾		570140		TH 25*		570495
	M 35		570150		TH 32		570480
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
					TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
					U 16*		570765
					U 18*		570770
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100		U 20*		570775
	M 15		570110		U 25*		570780
	M 18 ⁹⁾		570120		U 32		570785
	M 22		570130		U 40		570790
	M 28 ¹⁾		570140		U 50		570795
	M 35		570150		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		U 63 (PZ-S)		572365
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	M 15		570110
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R		M 18 ¹⁾		570120
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R		M 22		570130
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R		M 28 ¹⁾		570140
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R		M 35		570150
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15		570110		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 ⁹⁾		570120		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22		570130		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 ¹⁾		570140		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35		570150		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	STELBI Polikraft	H 16*		570320
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		H 20*		570350
SESTA SESTA GAS	TH 14*		570455		H 26*		570370
	TH 16*		570460		TH 16*		570460
	TH 20*		570470		TH 20*		570470
	TH 26*		570475		TH 26*		570475
	TH 32		570480		TH 32		570480
					TH 40		570485
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320		TH 50 (PZ-S)		572400
	H 20*		570350		TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 14*		570455		U 16*		570765
	TH 16*		570460		U 20*		570775
	TH 18*		570465		TH 16*		570460
	TH 20*		570470		TH 20 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 26*		570475		TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32		570480		TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 40		570485		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	TH 50 (PZ-S)		572400		U 16*		570765
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460		U 20*		570775
	TH 20*		570470	STELBI Stelgas	TH 16*		570460
	TH 25*		570495		TH 20*		570470
	TH 32		570480		TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R		TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 16*		570765				
	U 20*		570775				
	U 25*		570780				
	U 32		570785				

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

¹⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

²⁾ Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

³⁾ Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

⁶⁾ I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

⁷⁾ Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

⁸⁾ Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

⁹⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

¹⁰⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.