

Pinze a pressare REMS

Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PZ-46) M 54 (PZ-46) M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S)	Z2 Z2 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 R 572708 R 579101 R
	M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) XP 64,0 XL (PR-3S) XP 66,7 XL (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) XP 108,0 XL (PR-3S) M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570100 570110 570120 570130 570140 572706 R 572708 R 579100 R 579108 R 579101 R 579109 R 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R
SESTA SESTA GAS	TH 14* TH 16* TH 20* TH 26* TH 32		570455 570460 570470 570475 570480
SESTA Sistema multistrato	H 16* H 20* TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) U 16* U 20*		570320 570350 570455 570460 570465 570470 570475 570480 570485 572400 572405 570765 570775
SIGMA LI Premium	TH 16* TH 20* TH 25* TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16* U 20* U 25* U 32	Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570460 570470 570495 570480 574782 R 574788 R 574798 R 570765 570775 570780 570785

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
SLOVARM	U 16* U 20* H 26* U 32 H 16* H 20* H 26* H 32		570765 570775 570370 570785 570320 570350 570360 570380
PEX-THERM			
STANDARD	H 16* H 20* H 25* H 32 RFz 16* RFz 20*		570320 570350 570360 570380 571325 571330
HIDRAULICA	RFz 25 RFz 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 32		571335 571340 570460 570470 570495 570480
MultiStandard			
steeltrade	TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 63 (PZ-S)	Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z4	574782 R 574788 R 574798 R 570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
Pressystem			
Edelstahl	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R
Kontur M			
STELBI	H 16* H 20* H 26* TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16* U 20*	Z2 Z2 Z2 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570320 570350 570370 570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405 574782 R 574788 R 574798 R 570765 570775
Polikraft			
Stelgas	TH 16* TH 20* TH 26* TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B)	Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570460 570470 570475 574782 R 574788 R 574794 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.

Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

¹⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

²⁾ Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

³⁾ Azionamento con REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Azionamento con REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

⁶⁾ I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

⁷⁾ Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

⁸⁾ Per realizzare giunzioni a pressione per pressioni di esercizio ≤ PN 10.

⁹⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

¹⁰⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 236. Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.