

REMS Secco 50/80

Deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia elettrici

Potenti deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall'acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

REMS Secco 50

Potere deumidificante	$\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$
Portata d'aria	$\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco 80

Potere deumidificante	$\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$
Portata d'aria	$\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco – per asciugare e deumidificare.

Impiego universale

Potenti deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall'acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l'asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l'uso artigianale ed industriale.

Costruzione Secco 50

Struttura compatta e maneggevole in robusta carcassa di plastica. Peso 21 kg. Zona di aspirazione dell'aria di grandi dimensioni con filtro dell'aria lavabile. Igrostat elettronico per regolare l'umidità finale dell'aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell'umidità nominale dell'aria, riaccensione automatica se l'umidità dell'aria aumenta di nuovo. Uscita dell'aria verso l'alto per un'ottimale circolazione dell'aria. Scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 7,7 l, tubo flessibile conducibile all'esterno dal lato posteriore, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 7,7 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente, come accessorio. Robusta carcassa in plastica con ruote per un facile trasporto.

Costruzione Secco 80

Struttura compatta e maneggevole in stabile alloggiamento in lamiera di acciaio verniciata a polveri. Peso 51 kg. Zona di aspirazione dell'aria di grandi dimensioni con filtro dell'aria lavabile. Igrostat elettronico per regolare l'umidità finale dell'aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell'umidità nominale dell'aria, riaccensione automatica se l'umidità dell'aria aumenta di nuovo. Uscita laterale dell'aria per un'ottimale circolazione dell'aria. Tubo flessibile di scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 11,5 l (accessorio), conducibile all'estero di lato, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Interruttore di selezione del funzionamento con o senza recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 11,5 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Presa per cavo di alimentazione amovibile. Pratico alloggiamento per il cavo di alimentazione durante il trasporto. Stabile telaio carrellato in tubolari di acciaio con ruote grandi per un facile trasporto, anche su scale. Il lato posteriore del telaio permette di far scivolare la macchina verso il basso o verso l'alto, ad esempio durante lo scarico da o il carico su una vettura.

Gruppo frigorifero Secco 50

Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante potente motore a condensatore 230V, 760W, con sistema di sbrinamento elettronico, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$, portata d'aria $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$. Refrigerante R-290 di qualità.

Gruppo frigorifero Secco 80

Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante e potente motore a condensatore 230V, 680W, con sistema di sbrinamento automatico a gas caldo, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$, portata d'aria $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$. Refrigerante R-290 di qualità.

Centralina di comando elettronica Secco 50

Pannello di comando di grandi dimensioni illuminato con chiara indicazione dell'umidità effettiva e nominale dell'aria, stato operativo del gruppo frigorifero, funzione di sbrinamento. Tasti per regolare l'umidità finale dell'aria tra 30% e 90% in incrementi dell'1% e per impostare il funzionamento continuo. Tasti per 2 velocità della ventola. Tasto per timer automatico. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

Centralina di comando elettronica Secco 80

Display da 3" illuminato con tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 70 mm, con chiara indicazione dell'umidità effettiva e nominale dell'aria, delle ore di funzionamento, dello stato operativo del gruppo frigorifero, della funzione di sbrinamento, della funzione di protezione del compressore e del funzionamento per il recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Tasti per regolare l'umidità finale dell'aria tra 30% e 90% in incrementi dell'1% e per impostare il funzionamento continuo. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

