

Filettrice semiautomatica ad alto rendimento per la filettatura razionale di bulloni e tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.

Filettatura bulloni	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"	
Filettatura tubi	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm	
Classe di tolleranza secondo ISO 261 (DIN 13)	"media" (6 g)	
Lunghezza filetto	≤ Ø 30 mm	illimitata
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Smussatura	Capacità	7 – 62 mm
	Ø smusso	≥ 7 mm
	Smusso massimo	7 mm
	Angolo smusso	45°
Bisellatura	Capacità	7 – 62 mm
	Ø bisellatura	≥ 7 mm

Per i tipi di filettature vedi pagina 44.

REMS Unimat 75 – rendimento elevato. Sistema a pettini Strehler tangenziali. Grande capacità. Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione. Per produzione singola e in serie. Costi orari minimi. Di facile impiego. Alleggerisce il costoso impiego di torni e manodopera specializzata.

Principio di lavoro

Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione

Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatruocili estraibile.

Azionamento

Ingranaggio planetario indistruttibile, con ruota planetaria cava per filettature lunghe fino a Ø 30 mm. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, con albero cavo, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. Alta velocità di lavoro, 2 velocità di rotazione della filiera 70 e 35 min⁻¹.

Morsa

Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali. A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Ganasce speciali

Come accessori, ganasce speciali per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples.

Lubrorefrigerazione automatica

Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica

Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini

I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza ≥ 500 N/mm² (MPa). I pettini Strehler alloggiato in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Filettatura su tondini spiralati per cemento armato

Pettini speciali Strehler M con intaglio supplementare, per filettare su tondino spiralato per cemento armato. Azionamento mediante REMS Unimat 75 con morsa oleoidraulica-pneumatica, per un'alta pressione di serraggio.



Prodotto tedesco di qualità

Esempi di lavorazione



Info

