

Tabelle filettature

Filettature gas coniche

Filettatura esterna ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) passo gas conico 1:16 Angolo di filetto 55°			Filettatura esterna NPT, ASME B 1.20.1 passo americano conico 1:16 Angolo di filetto 60°			Filettatura esterna ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) passo gas cilindrico Angolo di filetto 55°			Filettatura esterna NPSM, ASME B 1.20.1 passo americano cilindrico Angolo di filetto 60°		
Design. filett. R BSPT	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici	Design. filett. NPT	Design. filett. mm	Numero di fil. per pollici	Gewinde- größe G BSPP	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici	Design. filett. NPSM	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27	1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27	1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18	1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18	3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14	1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14	3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1	33,401	11,5	1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5	1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5	1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5	2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8	2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3	88,900	8	3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8	3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
			4	114,300	8	4	113,030	11			

Filettature di bulloni

Filettatura esterna ISO 261 (DIN 13) metrico a passo grosso Angolo di filetto 60°			Filettatura esterna UNC, ASME B 1.1 passo americano Angolo di filetto 60°			Filettatura esterna passo Whitworth BSW BS 84 (vecchio): Filetto esterno Angolo di filetto 55°			Filettatura esterna DIN 40 430 per tubi di acciaio armato Angolo di filetto 80°		
Design. filett. M	Diametro di filett. mm	passo mm	Design. filett. UNC	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici	Design. filett. BSW	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici	Design. filett. Pg	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
6	5,974	1	1/4	6,322	20	1/4	6,350	20	7	12,5	20
8	7,972	1,25	5/16	7,907	18	5/16	7,937	18	9	15,2	18
10	9,968	1,5	3/8	9,491	16	3/8	9,525	16	11	18,6	18
12	11,966	1,75	7/16	11,076	14	7/16	11,112	14	13,5	20,4	18
14	13,962	2	1/2	12,661	13	1/2	12,700	12	16	22,5	18
16	15,962	2	9/16	14,246	12	9/16	15,875	11	21	28,3	16
18	17,958	2,5	5/8	15,834	11	5/8	15,875	11	29	37	16
20	19,958	2,5	3/4	19,004	10	3/4	19,050	10	36	47	16
22	21,958	2,5	7/8	22,176	9	7/8	22,225	9	42	54	16
24	23,952	3	1	25,349	8	1	25,400	8	48	59,3	16
27	26,952	3	1 1/8	28,519	7	1 1/8	28,575	7	Filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 per tubi di acciaio armato Angolo di filetto 60°		
30	29,947	3,5	1 1/4	31,694	7	1 1/4	31,750	7			
33	32,947	3,5	1 3/8	34,864	6	1 1/2	38,100	6			
36	35,940	4	1 1/2	38,039	6	1 3/4	44,450	5			
39	38,940	4	1 3/4	44,381	5	2	50,800	4,5	Design. filett. M	Diametro di filett. mm	passo mm
42	41,937	4,5	2	50,726	4,5	2 1/4	57,150	4	16	15,968	1,5
45	44,937	4,5	2 1/4	57,076	4,5	2 1/2	63,500	4	20	19,968	1,5
48	47,929	5	2 1/2	63,421	4	2 3/4	69,850	3,5	25	24,968	1,5
52	51,929	5	2 3/4	69,768	4				32	31,968	1,5
56	55,925	5,5							40	39,968	1,5
60	59,925	5,5							50	49,968	1,5
64	63,920	6							63	62,968	1,5
68	67,920	6									
72	71,920	6									

Il diametro di filettatura esterna è diametro max, per le filettature coniche è misurato sul piano di riferimento.