

Filettratrice semiautomatica ad alta capacità per la filettatura razionale di tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.

Filettatura tubi	$\frac{1}{4} - 4''$
Lunghezza filetto	$\leq 120 \text{ mm}$

REMS Unimat 77 – filettatura di tubi fino a 4".

Sistema a pettini Strehler tangenziali.

Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione.

Per la produzione singola e in serie.

Principio di lavoro

Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione

Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatruocili estraibile.

Azionamento

Ingranaggio robusto a vite senza fine e ruota dentata cilindrica azionabile a due stadi. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. 4 velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 min^{-1} .

Morsa

Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali ($\frac{1}{4} - \frac{3}{4}''$, 1 – 4"). A scelta, serraggio manuale o oleidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Lubrorefrigerazione automatica

Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica

Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini

I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali $< 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza $\geq 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). I pettini Strehler alloggianno in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Olii da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples

Razionale con REMS Nippelfix $\frac{1}{2} - 4''$ a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner $\frac{3}{8} - 2''$ a bloccaggio interno manuale (pagina 48).



Prodotto tedesco di qualità

Esempi di lavorazione



Info

