

La fornitura comprende

REMS Unimat 77 Basic. Filettatrice semiautomatica per filettatura tubi $\frac{1}{4}$ – 4". Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione 50, 25, 16, 8 min $^{-1}$. Morsa universale autocentrante con ganasce 1 – 4", a scelta con funzionamento manuale od oleodraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio. In cassa per trasporto.

Articolo	Versione	Cod.art.
REMS Unimat 77 Basic mS	morsa manuale	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	morsa oleodraulica-pneumatica	770004R380

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ R 1 – 2 R $2\frac{1}{2}$ – 4	771110RWS 771120RWS 771130RWS 771140RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ G 1 – 2 HSS ¹⁾ G $2\frac{1}{2}$ – 4 HSS ¹⁾	771160RWS 771170RHSS 771180RHSS 771190RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPT 1 – 2 HSS ¹⁾ NPT $2\frac{1}{2}$ – 4 HSS ¹⁾	771210RWS 771220RHSS 771230RHSS 771240RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPSM 1 – 2	771260RWS 771270RHSS 771280RWS



Pettini Strehler, set

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ R 1 – 2	751502RWS 751503RWS 771136RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ HSS ¹⁾ G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ G 1 – 2 HSS ¹⁾	751506RHSS 751507RHSS 771186RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ HSS ¹⁾ NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPT 1 – 2 HSS ¹⁾ NPT $2\frac{1}{2}$ – 4 HSS ¹⁾	751545RHSS 751546RHSS 751547RHSS 771246RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$ NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾ NPSM 1 – 2	751550RWS 751551RHSS 751552RWS



Set di taglio e pattini Strehler per altre filettature e pattini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm 2 (MPa) su richiesta. Set di taglio e pattini Strehler HSS sovrapprezzo 50% sui pattini Strehler. ¹⁾Alcune serie di pattini e pattini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio e pattini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50% di sovrapprezzo.

Articolo	Cod.art.
Filiera universale automatica, senza set di taglio, senza leva di chiusura	771000
Leva di chiusura	
per chiudere ed aprire i pattini	
R per filettatura tubi passo gas conico destro	751040R90
R-L per filettatura tubi passo gas conico sinistro	751050R90
G per filettatura tubi passo gas cilindrico destro	751060R90
G-L per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro	751070R90
Ganascia $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$", confezione da 2 pezzi	773060

Olii da taglio vedi pagina 49.

Portanipples vedi pagina 48.

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 107.

