

Macchina robusta e compatta per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio DN 25–300
1–12"
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC

Filettatura tubi $\frac{1}{16}$ –2", 16–63 mm, filettatura bulloni 6–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2", con set di riparazione per filettare.

REMS Magnum RG – la compatta fino a 12".

Potentissima e velocissima. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione

Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 RG-T solo 68 kg. Supporto per utensili. Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento

Potentissima e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo d'acciaio da 6" con REMS Magnum 2010 RG-T in soli 40 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio. 3 potenti motori a scelta (vedi REMS Magnum pagina 34). Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, può essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Dispositivo per scanalare

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energetico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura

I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controllo rullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25–300, 1–12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54–159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 1–1½", 2–6" e 1–12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Set di riparazione per filettare

Portautensile completo $\frac{1}{4}$ –2" con filiera automatica universale, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Pompa per lubrificazione automatica, vasca d'olio, vasca raccogli-trucioli.

Supporto per materiale

Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 107).



Prodotto tedesco di qualità



Info



Piedistallo
(Accessorio)