









	<p>Vario Electronic Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa viene controllata in continuo applicando una pressione variabile sull'interruttore (interruttore di accelerazione) da 0 a 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), da 0 a 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o da 0 a 1900 min⁻¹ (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE).</p>
	<p>Velocità di corsa ideale Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega. Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio è stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min⁻¹, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.</p>
	<p>Staffa di guida della forza effettuata Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, facile e velocissima da usare, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. Maggiore forza di taglio del 400% per un taglio velocissimo, senza fatica durante il montaggio e smontaggio, p.e. tubo d'acciaio di 2" in soli 8 secondi. L'impugnatura dritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.</p>
	<p>Speed regulation Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura, e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 700 a 2200 min⁻¹. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e, comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.</p>
	<p>Peso Grande potenza di taglio con poco peso grazie ad una tecnica innovativa, collaudata ed un coordinamento perfetto di tutte le componenti di costruzione. Per tagliare senza fatica, in maniera facile e per un maneggio semplice.</p>
	<p>Potenza La potenza indicata è quella d'assorbimento. I motori dei seghetti REMS garantiscono, grazie alla straordinaria tecnica e qualità, un grado di rendimento molto alto del ca. 65%. L'utente ha quindi a sua disposizione elevati rendimenti, che possono essere utilizzati vantaggiosamente particolarmente per tagliare materiali difficili da segare, p.e. i tubi d'acciaio. Gli alti rendimenti sono però solo pienamente utilizzabili, se si taglia con trasmissione di forza, p.e. con la staffa di guida REMS.</p>
	<p>Macchine motore A seconda del modello vengono utilizzati motori universali con tensione di rete del 230 V, 110 V, 48 V, motori a batteria 22 V o motori a pressione d'aria con pressione operativa di 6 bar. Tutte le macchine motore sono estremamente potenti, corrispondono alle più elevate esigenze di qualità e sono dotate di riserve di capacità, per una lunga durata.</p>
	<p>Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per sostituire la lama velocemente e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo.</p>
	<p>Scarpa d'appoggio a regolazione continua Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile in direzione longitudinale di 40 mm per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale.</p>
	<p>Sistema antivibrazione Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento del peso ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.</p>
	<p>Lama montabile ruotata di 180° Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.</p>