

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina.
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame Ø 8–108 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 10 mm Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Tubi multistrato Ø 10–110 mm
<b>REMS Cento RF Set</b>
Tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 40–110 mm

**REMS Cento – tagliare e sbavare fino a Ø 115 mm.**

**Velocissima. Per tagli ad angolo retto.**

**Senza trucioli. Senza bavature. A secco.**

**Impiego universale per molti tipi di tubo.**

### Ideale per i sistemi pressfitting

**Ad angolo retto**, secondo le esigenze

**Senza trucioli**, nessun truciolo nel sistema di tubazioni

**Senza bavatura esterna**, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna

**A secco**, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.

**Veloce**, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

### Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (**brevetto EP 1 782 904**). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

### Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro Ø 22–115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi Ø 8–22 mm applicando due pezzi di tubo Ø 28 × 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento in poliammide per evitare di danneggiare le superfici del tubo, per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali di acciaio inossidabile (EN 1124) saldati, da tagliare Ø 40–110 mm; le guide del tubo Ø 75 e 110 mm impediscono l'ovalizzazione del tubo stesso.

### Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min<sup>-1</sup> per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

### Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

### Supporto del tubo

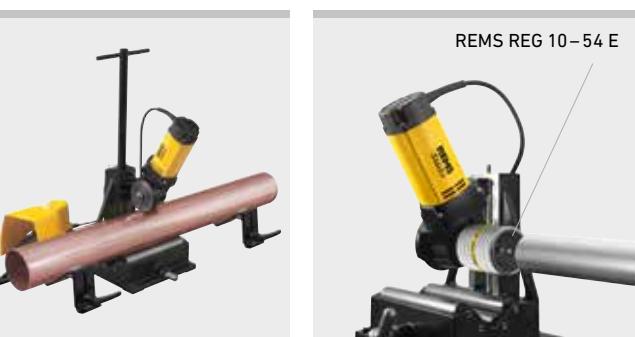
Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1 1/2–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

### Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28–108 per tubi Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", con elemento a frizione perimetrale al guscio dello sbavatore (**brevetto EP 2 500 122**) per azionamento elettrico mediante la rotella della tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10–54 E per tubi Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/2", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V (pagina 101).

### Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.



Prodotto tedesco di qualità



Info