

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame \varnothing 8–108 mm

Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Tubi di plastica SDR 11 Spessore $s \leq 10$ mm \varnothing 10–110 mm \varnothing 1/8–4"

Tubi multistrato \varnothing 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) \varnothing 40–110 mm

REMS Cento – tagliare e sbavare fino a \varnothing 115 mm.

Velocissima. Per tagli ad angolo retto.

Senza trucioli. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze

Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni

Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna

A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.

Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (**brevetto EP 1 782 904**). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesso per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro \varnothing 22–115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi \varnothing 8–22 mm applicando due pezzi di tubo \varnothing 28 x 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento in poliammide per evitare di danneggiare le superfici del tubo, per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali di acciaio inossidabile (EN 1124) saldati, da tagliare \varnothing 40–110 mm; le guide del tubo \varnothing 75 e 110 mm impediscono l'ovalizzazione del tubo stesso.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile \varnothing 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min⁻¹ per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/2–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

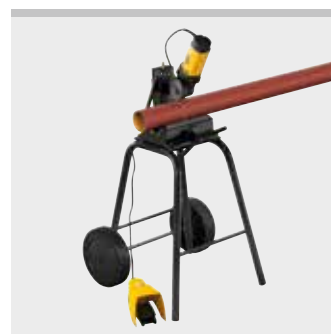
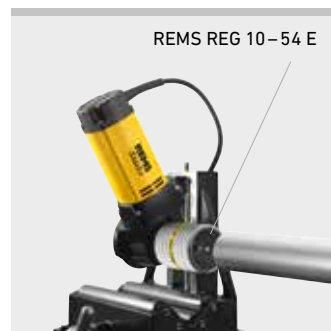
Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28–108 per tubi \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", con elemento a frizione perimetrale al guscio dello sbavatore (**brevetto EP 2 500 122**) per azionamento elettrico mediante la rotella della tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10–54 E per tubi \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/2", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V (pagina 101).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.

Brevetto EP 1 782 904



Prodotto tedesco di qualità



Info