

Macchina robusta, compatta e maneggevole.	
Universale per tagliare tubi. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 54–225 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubi di plastica SDR 11	
Spessore s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubi multistrato	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – tagliare fino a Ø 225 mm.

Taglio ad angolo retto. Senza trucioli.

Bordi del tubo adatti per la saldatura.

Veloce. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo

Ad angolo retto, secondo le esigenze

Senza formazione di truciolo, assenza di trucioli all'interno del sistema di tubi, assenza di polvere

Bordi del tubo adatti per la saldatura, per la saldatura a polifusione e di testa

Veloce, il materiale del tubo non viene danneggiato dal surriscaldamento

Senza sbavature esterne, facile inserimento in manicotti di giunzione

A secco, assenza di danni dovuti ai lubrificanti.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e facile da trasportare, solo 37 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (**brevetto EP 1 782 904**). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezoidale. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratico carrello con due ruote di gomma per un facile trasporto.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare, disposti nel quadrilatero convesso per centrare la spinta della rotella nella zona di lavoro Ø 100–225 mm, Ø 4–6", senza interventi di regolazione (**brevetto EP 2 740 556**). Inserto per rulli di scorrimento per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", come accessorio.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potente, ad esempio tubo di plastica PE Ø 225 mm in soli 15 s. Numero di giri ideale 115 min⁻¹ per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS DueCento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporti per tubi

Supporti per tubi, regolabili in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" e Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.



Prodotto tedesco di qualità



Info

