

La fornitura comprende

REMS DueCento Basic. Macchina tagliatubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 40–225 mm, senza sbavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 54–225 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubi multistrato Ø 40–110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, collaudato motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min⁻¹. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. 2 supporti del tubo 1 regolabili in altezza per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8". In scatola.

	Cod.art.
	845004R220

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R
REMS rotella V, s 10 , per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete $s \leq 10$ mm	845051R
Rotella REMS P, s 21 per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete $s \leq 21$ mm	845057R
Supporto del tubo 1 , regolabile in altezza, per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R
Supporto del tubo 2 , regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (è necessario l'inserto rulli)	845230R
Inserto rulli per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R

