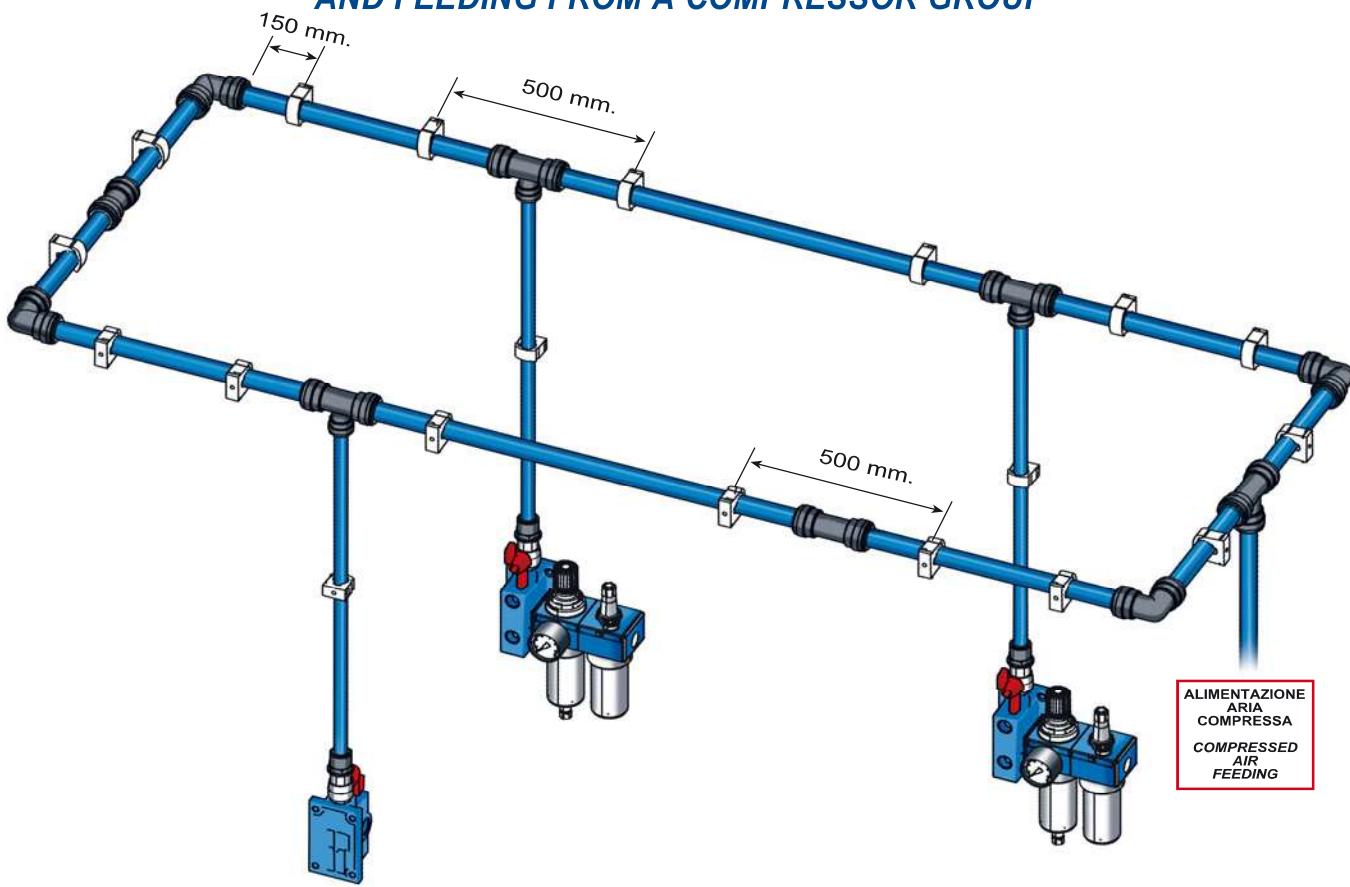


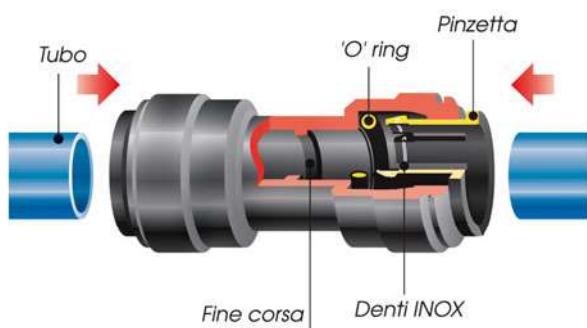
**SCHEMA PER IMPIANTO PNEUMATICO AD ANELLO CON TRE CALATE  
E ALIMENTAZIONE DA GRUPPO COMPRESSORE**
**DIAGRAM FOR THE RING SHAPED PNEUMATIC SYSTEM WITH THREE DROPS  
AND FEEDING FROM A COMPRESSOR GROUP**


N.	CODICE CODE	Descrizione Description		
		Metri tubo • Hose meters		
		Barre Ø • Bars Ø		
		Giunzioni Ø • Joints Ø		
		Collari Ø • Collars Ø		
		Curve Ø • Elbows Ø		
		Boccole interne Ø • Internal support bushes Ø		
		Raccordi a serbatoio Ø • Tank fittings Ø		
		Supporti di sicurezza • Safety supports		
		Calate complete • Complete drops		

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER RACCORDI AUTOMATICI PER TUBO Ø22 - Ø18 - Ø15 mm. • ARTICOLI - JD - JG - JR - JT

### COME FUNZIONA

Per realizzare un collegamento è sufficiente spingere nel raccordo il tubo a mano: il sistema di aggraffaggio brevettato (pinzetta) trattiene il tubo fermamente in posizione senza deformazione e senza ridurre il flusso.



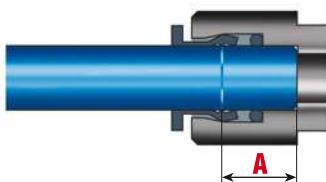
I dentini in acciaio inox della pinzetta si aggraffano sulla superficie esterna del tubo e la sede conica della pinzetta fa sì che, maggiore è la trazione sul tubo, maggiore è la forza di aggraffaggio.

L'O-ring realizza invece la tenuta perfetta fra il diametro esterno del tubo e il corpo del raccordo.

Ogni raccordo è dotato di fine corsa del tubo, per garantire un adeguato supporto al tubo nelle trazioni radiali.

### PER BARRE IN ALLUMINIO

Con i raccordi automatici, fare un piccolo rigo con il tagliatubo distante dall'estremità del tubo:



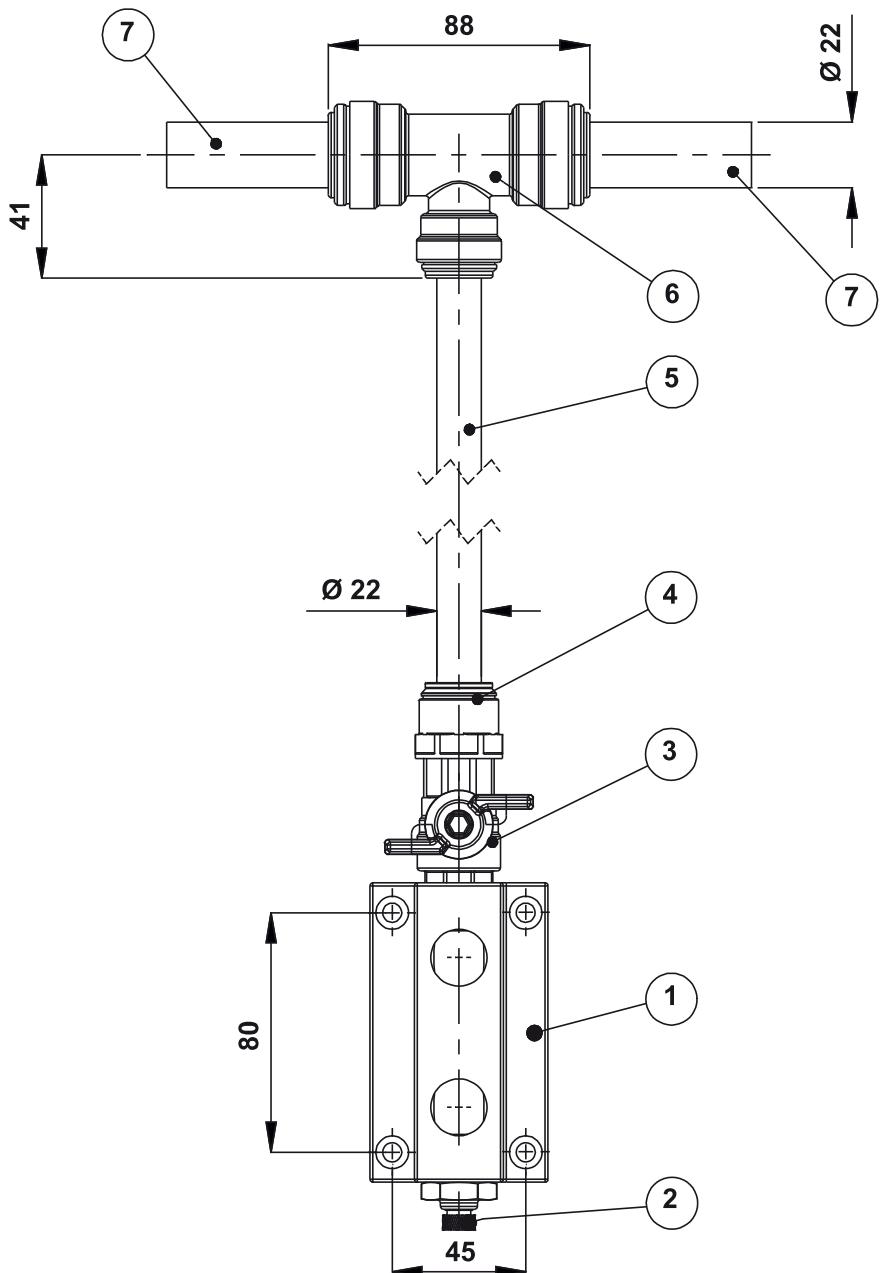
A {  
 per il tubo fi 15 mm a 14 mm dal margine  
 per il tubo fi 18 mm a 16 mm dal margine  
 per il tubo fi 22 mm a 18 mm dal margine



La clip riduce il movimento assiale del tubo ed assicura la massima forza di aggraffaggio delle pinzette su tubi in ottone o rame cromato, ed aggiunge una ulteriore sicurezza contro scollegamenti casuali in caso di depressurizzazione dell'impianto.



**DISTINTA PER CALATA CON TUBO IN ALLUMINIO ANODIZZATO**  
**DIAGRAM FOR A DROP WITH ANODIZED ALUMINIUM HOSE**

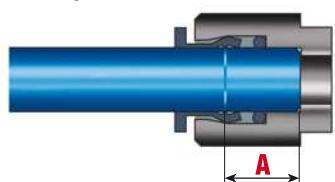


Pos.	Codice Code	Descrizione Description	C.22.22.22.A	Quantità Quantity
7	BAT2230	Tubo in alluminio anodizzato anticorodal Ø22 Anticorodal Anodized Aluminium bar Ø22		
6	JTI22	Raccordo a T intermedio "T" Intermediate Quick Joint Ø22	1	
5	BAT2230	Tubo in alluminio anodizzato anticorodal Ø22 Anticorodal Anodized Aluminium bar Ø22	1	
4	JD522	Raccordo diritto maschio 3/4" x 22 Male Straight Quick Joint 3/4" x 22	1	
3	123F5	Rubinetto a farfalla a sfera M.F. 3/4" Male Female Ball Valve 3/4"	1	
2	1083	Rubinetto scarica condensa da 1/2" Condensate Drain Cock 1/2"	1	
1	320/4A34	Distributore in alluminio per gruppo FR+L Anodized Aluminium Manifold for FR+L	1	

# DICHIARAZIONE E SCHEDE TECNICHE

## BARRE IN ALLUMINIO ANODIZZATO ANTICORODAL PER IMPIANTI PNEUMATICI — AZZURRO —

- A. PRESSIONE** - Esercizio **max 10 bar** se si montano i raccordi automatici.  
**Fino a 15 bar in linea** con raccordi in ottone e boccole esterne con durezza non superiore a 50 Rockwell.
- B. TENUTA** - Con i raccordi automatici, fare un piccolo rigo con il tagliatubo distante dall'estremità del tubo:



A { per il tubo Ø 15 mm a 14 mm dal margine  
 per il tubo Ø 18 mm a 16 mm dal margine  
 per il tubo Ø 22 mm a 18 mm dal margine  
 per il tubo Ø 28 mm a 28 mm dal margine  
 (inoltre per il Ø 28 mm ruotare la ghiera esterna in senso orario per bloccare la pinza)

- C. SICUREZZA** - A fine linea bloccare con supporto a L con tassello Ø 10 mm.
- D. VANTAGGI** - Rimane sempre lineare; aumenta i passaggi dell'aria montando i raccordi automatici; si usano meno collari di supporto per il fissaggio della linea.
- E. COLORE AZZURRO** - Serve come identificazione dalle altre linee d'alimentazione (l'azzurro identifica le linee per aria compressa).
- F. A RICHIESTA** - Vengono forniti un tagliatubo e uno sbavatore, sia per l'esterno che per l'interno per salvaguardare l'O-ring del raccordo.

	DIAMETRO TUBO (Est. x Int.)				
	15x13	18x16	22x19	28x25	40x36
Lunghezza Barra mt.	3	3	3	3	3
Pezzi Confezione	20	12	12	9	5
Pressione Esercizio con Raccordi Automatici bar	10	10	10	10	10
Portata Aria a 7 bar Lt/min	920	1.400	2.200	3.400	7.100
Portata Aria a 10 bar Lt/min	1.300	2.000	3.100	4.900	10.100
Pressione Scoppio bar	50	50	50	50	50

P.S.: Tubo in lega di alluminio con trattamento di elettrocolorazione azzurro proprio degli impianti di aria. La finitura interna del tubo genera modestissime perdite di carico, perciò a parità di diametro offre prestazioni nettamente superiori rispetto alle tradizionali tubazioni in ferro.

## TUBO PA12 AUTOESTINGUENTE GRILAMID A NORMA UL94/V2 — AZZURRO —

- A. ASSORBE MENO UMIDITÀ** - Può essere montato con collari di fissaggio più radi.
- B. TENUTA** - Per ottenere una tenuta sicura sul tubo montare sempre le boccole di rinforzo interne e serrare forte per ottenere il bloccaggio.



- C. CARBONIZZA** - La caratteristica di questo tubo è che non alimenta la fiamma, ma si carbonizza se alimentato, quindi è autoestinguente.
- D. COLORE AZZURRO** - Serve come identificazione dalle altre linee d'alimentazione (l'azzurro identifica le linee per aria compressa).
- E. PIÙ RIGIDO** - Subisce meno ondulazioni.
- Prodotto senza alogen - Inodore
  - Autoestinguente secondo Norma UL94/V2
  - Superficie liscia - Peso specifico: g/cm 1,06
  - Temperatura d'impiego: -30° ÷ +70° C
  - Modulo elastico a flessione Mpa
  - Allungamento a 10 bar di una barra da 4 mt.: 1mm.
  - Ridotto allungamento in base alla pressione e alla temperatura: 0,1 mm. ogni +1° C

Esempio: Barra da 4 mt, aumento temperatura da 15° a 40° C ( T x 0,1 ) (40-15) x 0,1 = 2,5 mm. La barra risulterà 4002,5 mm. Se in pressione a 10 bar risulterà 4003,5 mm.

	DIAMETRO TUBO (Est. x Int.)						
	12x10	15x12	18x15	22x18	24x20	28x24	40x34
Peso g/mt.	36,5	67	83	133	146	173	370
Raggio curvatura mm.	85	90	150	250	300	350	600
Pressione Esercizio a 23° C bar	14	17	14	15	14	11	12
Portata Aria a 7 bar Lt/min	550	790	1.200	1.750	2.200	3.160	6.300
Portata Aria a 10 bar Lt/min	750	1.100	1.700	2.500	3.100	4.500	9.000
Pressione Scoppio bar	40	49	40	44	40	34	36

P.S.: Il PA12 può essere impiegato a temperature da -30° a +70° C.

Tabella delle pressioni di esercizio in % in funzione della temperatura.

°C	23°	30°	40°	50°	70°	80°
%	100%	83%	72%	64%	52%	47%

I tubi con diametro inferiore a DN25 sono esclusi dal campo di applicazione della Direttiva 97/23CE-PED come da Art. 3 paragrafo 3.