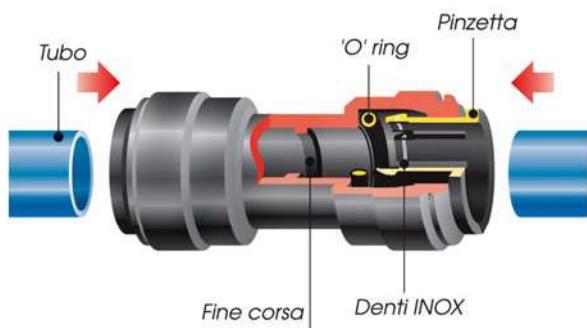


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER RACCORDI AUTOMATICI PER TUBO Ø22 - Ø18 - Ø15 mm. • ARTICOLI - JD - JG - JR - JT

COME FUNZIONA

Per realizzare un collegamento è sufficiente spingere nel raccordo il tubo a mano: il sistema di aggraffaggio brevettato (pinzetta) trattiene il tubo fermamente in posizione senza deformazione e senza ridurre il flusso.



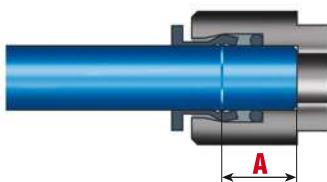
I dentini in acciaio inox della pinzetta si aggraffano sulla superficie esterna del tubo e la sede conica della pinzetta fa sì che, maggiore è la trazione sul tubo, maggiore è la forza di aggraffaggio.

L'O-ring realizza invece la tenuta perfetta fra il diametro esterno del tubo e il corpo del raccordo.

Ogni raccordo è dotato di fine corsa del tubo, per garantire un adeguato supporto al tubo nelle trazioni radiali.

PER BARRE IN ALLUMINIO

Con i raccordi automatici, fare un piccolo rigo con il tagliatubo distante dall'estremità del tubo:



A { per il tubo fi 15 mm a 14 mm dal margine
per il tubo fi 18 mm a 16 mm dal margine
per il tubo fi 22 mm a 18 mm dal margine



La clip riduce il movimento assiale del tubo ed assicura la massima forza di aggraffaggio delle pinzette su tubi in ottone o rame cromato, ed aggiunge una ulteriore sicurezza contro scollegamenti casuali in caso di depressurizzazione dell'impianto.

