

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER RACCORDI AUTOMATICI PER TUBO Ø28 - Ø22 mm. • ARTICOLI - JD - JG - JR - JT

COME FUNZIONA



Anche questa misura ha una pinzetta con dentini in acciaio inox ed un 'O' ring per garantire il massimo aggraffaggio e tenuta. Il raccordo può essere smontato e riutilizzato senza bisogno di sostituire alcun componente.

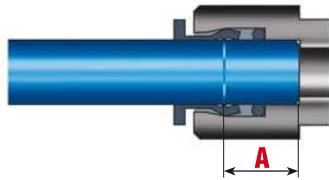


Il tubo deve essere adeguatamente preparato ed inserito nel raccordo (fino in fondo), ruotando il corpo a vite di circa 1/4 di giro (si sentono 2 scatti) si blocca la pinzetta in posizione e si ottiene un'ulteriore compressione dell' 'O'ring sul tubo. Si noterà che bloccando la pinzetta in posizione si riduce il movimento laterale e obliquo del tubo.



PER BARRE IN ALLUMINIO

Con i raccordi automatici, fare un piccolo rigo con il tagliatubo distante dall'estremità del tubo:



A { per il tubo fl 15 mm a 14 mm dal margine
per il tubo fl 18 mm a 16 mm dal margine
per il tubo fl 22 mm a 18 mm dal margine
per il tubo fl 28 mm a 28 mm dal margine
(inoltre per il fl 28 mm ruotare la ghiera esterna
in senso orario per bloccare la pinza)

